

Les Cahiers

PUBLI

Publi-information | Novembre 2018

SCOPIE

PEINTURE | TRAITEMENT DE SURFACE

DE NOUVELLES OPPORTUNITÉS

SOMMAIRE

G.I.T.	IV
CORELEC ÉQUIPEMENTS- ATELIERS MICHAUD COATING	IV
BRENNTAG SA	V
RÖSLER	V
FREUDENBERG FILTRATION TECHNOLOGIES	VI
SAMES KREMLIN	VIII
BRONKHORST FRANCE	IX
SATYS	X
SPRAY GUN IMPORT SAS	XI
DONALDSON	XII
CARLISLE FLUID TECHNOLOGIES	XIII
ADAL	XIV



© Fotolia

L'évolution des contraintes environnementales oblige à d'importants efforts de recherche.

TRAITEMENT DE SURFACE ET DÉVELOPPEMENT DURABLE

Le marché mondial du traitement de surface est tiré par un secteur automobile et industriel en plein essor dans les pays en développement.

La concurrence, les prix en baisse et les contraintes environnementales croissantes grèvent le marché français.

Le développement durable s'avère néanmoins une opportunité pour l'innovation.

Si le marché mondial du traitement de surface est dynamique, tiré notamment par un marché automobile et industriel en plein essor (tout au moins dans les pays en développement), la situation pour le secteur de la peinture industrielle française est en revanche plus calme, sous la pression de la concurrence, des prix en baisse et des contraintes environnementales de plus en plus exigeantes. "De façon générale, la situation chez nos professionnels est assez tendue, avec des volumes d'activité quelque peu déprimés", explique Didier Champeval, président du GEPI, le Groupement des entreprises de peinture industrielle. La concurrence étrangère est sévère, principalement dans la mise en peinture des constructions métalliques neuves,

et les prix sont de plus en plus tirés", souligne-t-il. Parallèlement, "nous rencontrons toujours des difficultés à recruter des opérateurs qualifiés, malgré nos efforts de communication et de formation".

LES OPPORTUNITÉS DU DÉVELOPPEMENT DURABLE

Rémy Brandel, le président de l'OHGPI (Office d'homologation des garanties de peinture industrielle), se montre quant à lui un peu plus optimiste : "Après des années sombres, on sent pointer un retour de la croissance même si les budgets restent serrés aussi bien en maintenance que dans les travaux neufs, et que les marges de nos professionnels se réduisent dramatiquement, nos surcoûts ne pouvant se répercuter directement." Le principal enjeu, technique, est celui de l'évolution des contraintes

1200

entreprises, dont 300 de plus de 20 salariés, dans le secteur du traitement de surface

27 000

salariés sont recensés dans le secteur du traitement de surface

10,2 Mds

d'euros de chiffre d'affaires, dont 2,5 milliards d'euros pour la sous-traitance

Le défi de la hausse du prix des matières premières

L'UITS (le syndicat professionnel des entreprises françaises de technologies des surfaces) alerte la profession sur les risques posés par la hausse, depuis deux ans, du coût de nombreuses matières premières utilisées dans les différentes technologies des surfaces. Cette "escalade du prix des matières premières (soude, cobalt, zinc, nickel...)" représente un des principaux postes de charge des entreprises ; son impact sur le coût du produit final est très important", estime Denis Théry, délégué général de l'UITS.

Résultat, l'UITS constate une augmentation des délais d'approvisionnement voire une pénurie pour certaines matières premières soumises à de très fortes spéculations internationales. "Des ruptures d'approvisionnement sont à craindre dans les prochains mois particulièrement sur les sels de cobalt pour lesquels la demande ne cesse de croître notamment du fait de la production des batteries pour véhicules électriques, précise-t-il. Toute la chaîne utilisatrice est impactée par cette problématique."

environnementales (notamment la Directive Reach), qui "oblige à d'importants efforts de recherche pour de nouvelles formulations et de nouveaux procédés, qu'il faut ensuite tester et faire certifier. Tout cela représente un travail de longue haleine, grevé d'incertitudes", selon Didier Champeval. Même constat de Rémy Brandel, qui estime cependant que "le développement durable peut être une véritable 'voie d'avenir' pour les peintures" et que "les ventes de peintures hydrodiluable devraient maintenant progresser, ce qui en fera, mécaniquement, baisser les prix". Reste aussi la problématique de l'enchérissement des matières premières (voir encadré) avec par exemple, selon le président de l'OHGPI, "un prix du dioxyde de titane en hausse de 33 % en moins d'un an". ■

Agenda des salons

Precisiebeurs, le salon des technologies de précision, les 14 et 15 novembre 2018 à Veldhoven (NL).

ChinaCoat, le salon des revêtements, traitements de surface, encres et adhésifs, du 4 au 6 décembre 2018 à Shanghai (Chine).

Astec, le salon des technologies de surface, du 30 janvier

au 1^{er} février 2019 à Tokyo (Japon).

Rencontres de la Peinture Anticorrosion, les 19 et 20 mars 2019 à Paris-Parc floral (France).

Traitementi & Finiture (Traitements de surface & finition), du 28 au 30 mars 2019 à Parme (Italie).



La protection anticorrosion concerne non seulement les surfaces en acier mais aussi les surfaces en béton de génie civil.

ANTICORROSION, DURÉE ET QUALITÉ

Comme le rappelle Philippe Zarka, directeur du développement de la Filière Peinture Anticorrosion, "la protection anticorrosion concerne non seulement les surfaces en acier mais aussi les surfaces en béton de génie civil (les ponts, par exemple) afin d'empêcher la pénétration des agents agressifs jusqu'aux armatures". Cette filière anticorrosion regroupe quatre associations professionnelles, dont le but premier est de "promouvoir la peinture anticorrosion comme solution universelle, technique, esthétique et de meilleur rapport qualité-prix pour la protection des ouvrages". Elle œuvre aussi à soutenir une profession dont les acteurs visent la qualité des prestations dans un objectif de durabilité.

UNE FILIÈRE ET QUATRE ASSOCIATIONS

Les quatre associations fondatrices de la Filière Peinture Anticorrosion sont :

- le Groupement Anticorrosion/Marine du SIPEV (Syndicat national des industries des peintures, enduits et vernis), lui-même intégré à la FIPEC (Fédération des

industries des peintures, encres, couleurs).

- le GEPI (Groupement des entrepreneurs de peinture industrielle) ;
- l'ACQPA (Association pour la certification et la qualification en peinture anticorrosion), qui certifie produits et compétences,
- l'OHGPI (Office d'homologation des garanties de peinture industrielle), qui donne des avis techniques sur la cohérence entre les travaux annoncés et la garantie conjointe (fabricant et entrepreneur) au moment des appels d'offres.

RENCONTRES DE LA PEINTURE ANTICORROSION

Chaque année en mars, en partenariat avec le Cefracor (Centre français de l'anticorrosion), la Filière Peinture Anticorrosion organise les Rencontres de la peinture anticorrosion au Parc floral de Paris. "C'est l'événement incontournable et le carrefour où toute la profession se rencontre : près de 600 participants, 60 exposants, 5 à 6 conférences et tables rondes sur un jour et demi", précise Philippe Zarka. La prochaine édition aura lieu les mardi 19 et mercredi 20 mars 2019. ■

G.I.T. | Traitement de surface

TRAITEMENT DE SURFACE : G.I.T. AU COEUR DE L'INNOVATION

Spécialiste du traitement de surface pièces complexes multitraitements par voie humide avec ou sans application de peinture liquide

Pour l'aéronautique & spatial, l'automobile et le ferroviaire

Chaîne Nadcap opérationnelle, qualifiée Safran, Zodiac et Airbus. Une équipe de R&D renforcée. Certifications ISO 9001:2015, EN 9100:2016, NadCap CND

CONTACT

Jérôme LABHAR

1, 5 et 7, rue J.-M.-Jacquard
31270 Cugnaux
Tél. 05 61 07 63 03
jerome.labhar@git.fr
www.git.fr

Spécialiste du traitement de surface par voie humide (aluminiums et aciers) et de la peinture liquide, GIT maîtrise une grande diversité de traitements : Alodine 1200, Surtec 650, OAC, OAD, OAS, OAS NG, zingage, phosphatation, passivation, oxydation micro arc – Ceratronic®, etc. Côté peinture, l'entreprise opère avec l'ensemble des formulateurs et distributeurs : PPG, Soficor Mader, Mapaero, Manckiewicz, etc.

FIN DU CHROME 6 : LA CHAÎNE NADCAP EST LANCÉE

Implantée au cœur du bassin aéronautique toulousain, GIT s'est massivement investi dans les procédés de substitution au chrome 6. "Ainsi, notre chaîne Nadcap, entièrement automatique, est aujourd'hui

opérationnelle ; elle permet les traitements OAS NG (Nouvelle Génération), TSA Cycle court/Cycle long, Lanthane et Surtec650, explique Jérôme Labhar, directeur général. Cette chaîne est déjà qualifiée par les plus grands donneurs d'ordres, notamment Safran, Zodiac et Airbus. La certification Nadcap, en cours, est prévue pour mars 2019." La substitution des chrome 6 est d'ailleurs un sujet majeur de R&D



Chaîne automatique Nadcap.



Une des quatre cabines de peinture.

chez GIT depuis plusieurs années (en partenariat avec plusieurs de ses donneurs d'ordres) et "nous venons de renforcer notre équipe (7 personnes) dédiée à cet enjeu critique pour le monde aéronautique". GIT n'en néglige pas pour autant son déploiement industriel. "GIT est en passe d'acquiescer une entreprise de traitement de surface spécialisée dans d'autres marchés que les nôtres, afin de diversifier nos activités et atteindre un chiffre d'affaires consolidé supérieur aux 10 M€, souligne Jérôme Labhar. En prévision de cet accord, Philippe Combes a été désigné directeur général délégué." ■

PUBLIC COMMUNIQUÉ

CORELEC ÉQUIPEMENTS-ATELIERS MICHAUD COATING | Machines spéciales

UN FABRIQUANT FRANÇAIS DE SOLUTIONS COMPLÈTES DE TRAITEMENT DE SURFACE

Constructeur d'installations pour le traitement de surfaces par voie humide, les machines de laquage et le traitement des effluents

Pour tous secteurs

Une expertise technique inégalée

Présent aux salons EquipBaie du 20 au 23 novembre 2018 à Paris-Porte de Versailles ; Pollutec Lyon du 27 au 30 novembre 2018 à Lyon Eurexpo ; Industrie Lyon du 5 au 8 mars 2019.

CONTACT

Thierry VELLOZZO

9 chemin de Thil
01700 Saint-Maurice-de-Beynost
Tél. 04 78 54 56 57
mail@corelec.fr - www.corelec.fr

Avec le rachat de l'entreprise Ateliers Michaud, Corelec entre de plain-pied dans l'atelier du futur, comme l'explique Thierry Vellozzo, directeur commercial de Corelec. "En plus de sa spécialité de traitement de surface en tunnel par aspersion, Ateliers Michaud nous apporte son savoir-faire sur les peintures liquides. Désormais, nous proposons un atelier clés en main avec le traitement de surface, le ressuage, le traitement de l'air, de l'eau et, enfin, la peinture. Nous pouvons automatiser tous ces process et garantir une parfaite traçabilité des pièces sans pertes d'informations. Chez Corelec, nous sommes aujourd'hui les seuls à fabriquer l'ensemble des éléments destinés aux applications industrielles."

DES SERVICES COMPLETS

Toujours dans cette démarche d'évolution, l'entreprise a par ailleurs renforcé son département Environnement avec une cellule de traitement de l'air pour toutes les industries. Étude, engineering, construction, fabrication, Corelec conçoit l'intégralité de ses machines sous le sceau du "made in France". La technicité développée par l'entreprise est demandée et reconnue au niveau mondial comme en attestent ses



Tunnel de traitement de surface.



Ligne de préparation de surface par aspersion monochambre et peinture poudre.

importantes ventes à l'export. Enfin, Corelec, qui commercialise une solution de traitement des eaux en rejet zéro liquide, assure bien entendu l'installation, la mise en service et la maintenance préventive de ses machines. "Nous avons une société dédiée aux opérations de maintenance, ce qui rassure nos clients, souligne Thierry Vellozzo. Nous apportons du service avec un vrai suivi des machines dans le temps." ■

PUBLIC COMMUNIQUÉ

BRENTAG SA | Distributeur de produits chimiques

PEINTURE ET TRAITEMENT DE SURFACE, PLUS QUE DES PRODUITS, DES SERVICES !

Distribution de produits chimiques industriels et de spécialités

Pour toutes industries

CA mondial de 11,7 Md€ ; 15 000 collaborateurs ; 530 sites dans 73 pays ; 650 collaborateurs à Brenntag France (6 000 produits, 15 sites de stockage, plus de 12 000 clients) ; certifications ISO 9001, 14001, 9120, 22000

CONTACT

BRENTAG FRANCE

90 avenue du Progrès
69680 Chassieu
Tél. 04 72 22 16 00
info@brenntag.fr
www.brenntag.fr

Chez Brenntag on ne se contente pas seulement d'assurer la distribution de produits chimiques, l'entreprise propose également un vrai service à forte valeur ajoutée pour ses clients. Ainsi, dans le domaine de la peinture (coating), "nous disposons d'un laboratoire en service support client. Celui-ci n'a pas forcément en interne les ressources en R&D et nous mettons donc en place des formulations développées spécialement pour lui et ses besoins. Ce laboratoire nous permet de produire les peintures de demain : pour cela, nous pouvons nous appuyer sur des fournisseurs très innovants. Un de nos avantages également est que nous avons des supports qui mettent en avant les propriétés des nouveaux produits.

C'est mieux que de montrer un PowerPoint au client !", explique Laurent Ricard, Business Manager Coating and Construction. Brenntag accompagne aussi ses clients sur les nouvelles réglementations, un service en plus.

UN PANEL D'OFFRES UNIQUE

Dans le domaine du traitement de surface l'accompagnement client est



Laboratoire d'application peinture à Amiens.



identique. Brenntag peut s'appuyer également sur son bureau d'études pour aller au-delà de la simple formulation de produits, l'entreprise accompagne ainsi ses clients dans la définition des meilleurs procédés. "Notre plus, souligne Jérôme Lafont, directeur commercial et marketing France, c'est notre gamme de produits très étendue qui couvre tous les besoins sur la partie commodités (soude, acide chlorhydrique, sulfurique...) et produits de spécialité formulés à façon. Cette offre multiple nous distingue véritablement de nos concurrents." ■

PUBLICCOMMUNIQUÉ

RÖSLER | Solutions automatisées grenailage-peinture

DES GRENAILLEUSES À TUNNEL INTÉGRABLES DANS DES LIGNES DE PEINTURE

Concepteur et fabricant de machines de grenailage

Pour toutes industries, la construction métallique, l'aéronautique, etc.

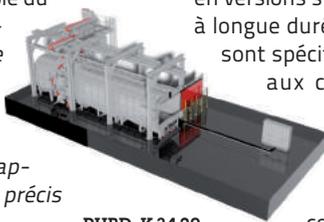
Nouvelle gamme RHBD-K de machines de grenailage à tunnel pouvant être intégrées dans des lignes de peinture automatisées ; des solutions sur mesure, clés en main

CONTACT

Jean PERRIN

ZI de la Fontaine d'Azon
CS 50513 Saint-Clément
89105 Sens Cedex
Tél. 03 86 64 79 79
j.perrin@rosler.com
www.rosler.com

Avec un réseau de 15 filiales (GB, France, Italie, USA, Chine, etc.) et plus de 150 représentants à travers le monde, Rösler est aujourd'hui un spécialiste réputé des systèmes de traitement de surface automatisés. "L'intégration complète d'installations de grenailage et de tribofinition dans des lignes de production entièrement automatisées est l'un des principaux points forts de Rösler, explique Jean Perrin, responsable du département grenailage. 90 % de nos installations représentent des solutions individuelles adaptées aux besoins précis de nos clients."



RHBD_K 34 20.

RHBD-K, DES MACHINES INTÉGRABLES

Toujours au plus près des attentes de ses marchés, Rösler a développé la gamme RHBD-K, "des machines de grenailage à tunnel conçues et fabriquées sur mesure, pouvant être intégrées dans des lignes de peinture". Pilotables via le réseau de l'usine (Ethernet, Profinet, etc.), les machines de la gamme RHBD-K sont dotées de turbines disponibles en versions standard (Gamma) ou à longue durée de vie (Rutten) et sont spécifiquement adaptées aux configurations des pièces à traiter, qu'elles soient destinées au machinisme agricole ou au bâtiment, à



RHBD_K 13 18.

l'aménagement urbain, aux poids lourds, à la fabrication de portails, aux pièces de fonderie, etc. Ces machines acceptent des pièces de géométrie simple ou complexe, dans des dimensions allant de 1 à 3 m de large (de 1,5 à 3,5 m de hauteur) et d'un poids de quelques dizaines de grammes à 30 tonnes. "Évitant toute manutention des pièces, les machines RHBD-K contribuent à une réduction significative des coûts de production", souligne Jean Perrin. ■

PUBLICCOMMUNIQUÉ

FREUDENBERG FILTRATION TECHNOLOGIES | Filtration

OPTIMISER LE PROCESSUS DE PEINTURE AVEC DES SOLUTIONS FILTRATION ADAPTÉES

Un des principaux fabricants mondiaux de solutions de filtration des liquides et de l'air

Pour les secteurs de l'énergie, de la santé et des transports (peinture, ventilation générale, salles blanches, etc.)

Des produits haut de gamme pour le traitement de surface : mats filtrants, filtres poches, filtres cassette, filtres sol, séparateurs de brouillards de peinture, filtres haute température ; des modules de service librement combinables pour améliorer les processus de peinture

"Nous considérons qu'il est de notre devoir d'optimiser le processus de peinture dans les usines de nos clients", affirme Jürgen Becker, responsable pour le traitement de surface chez Freudenberg Filtration Technologies. Aussi, la société propose, avec le système de gestion des filtres Viledon® filterCair, un ensemble unique de services sur mesure pour garantir un air pur et une optimisation des processus de peinture. Les principaux constructeurs automobiles, notamment, en bénéficient depuis très longtemps.

DES MODULES DE SERVICES ADAPTÉS À CHAQUE BESOIN

Mais dans un souci constant d'innover, Freudenberg va plus loin et propose aujourd'hui son expertise en matière d'analyse et d'optimisation des processus au-delà des contrats de service longue durée. "Nous proposons d'analyser tous les facteurs qui influencent la phase de peinture, que l'usine du client utilise ou non nos filtres Viledon®. Nous leur fournissons un conseil adapté à leurs

besoins et exigences", explique Jürgen Becker.

Chaque client peut donc choisir parmi sept modules de service : "Nous avons compilé individuellement le contenu des modules sur la base de notre expérience. Les clients peuvent alors les combiner selon leurs besoins, que ce soit pour un système de



Modules Viledon® filterCair : des packs de services adaptés individuellement à vos besoins.

peinture à grande échelle ou une cabine de réparation", précise Michael Steuer, directeur régional de Viledon® filterCair. Un exemple : dans le module de base, les techniciens de Freudenberg Filtration Technologies évaluent la contamination pouvant réduire la qualité dans le processus de peinture alors que le module "Basic + Dirt in Paint" étend ces contrôles à l'analyse des défauts de peinture.

De plus, il existe aussi un module de service filterCair qui analyse les fibres et autres peluches se détachant des matériaux textiles utilisés dans le processus. Enfin, d'autres prestations sont spécifiquement consacrées aux conditions d'écoulement des flux d'air dans l'atelier de peinture et à la nature de l'air comprimé et du séchage de la peinture.

DE L'ANALYSE AU RAPPORT DÉTAILLÉ

"Grâce à notre approche holistique, nous contribuons à améliorer les résultats liés à la peinture, ce qui signifie éviter tous les défauts. Ensuite, nous aidons nos clients à optimiser économiquement les processus, comme par exemple pour le post-polissage ou la retouche", conclut Jürgen Becker.

Une fois les modules achevés, chaque client dispose d'un rapport complet, qui peut être utilisé comme un audit. Celui-ci indique notamment les potentiels d'optimisation et des recommandations d'actions pour rendre encore plus efficace son processus de peinture. ■



Analyse de l'air. Comptage particulaire.

CONTACT

Christophe CLAUSE
Responsable Surface
Treatment France
3 avenue du Québec – CS 60116
91978 Courtabœuf Cedex
Tél. 06 07 26 46 47
christophe.clausse@freudenberg-filter.com
www.freudenberg-filter.fr

Freudenberg Filtration Technologies en quelques chiffres

- Plus de 2 100 collaborateurs
- CA : 423 M€ (chiffres 2016).
- Division du groupe mondial d'origine allemande Freudenberg: technologies, produits et services pour plus de 30 secteurs d'activité et des milliers d'applications (solutions d'étanchéité, composants de contrôle des vibrations, non tissés, filtres, produits chimiques spéciaux, produits médicaux et mécatroniques, services informatiques, etc.). Plus de 48 000 personnes dans 60 pays et un CA d'environ 9,3 Mds€ (2017).



Photos : Freudenberg Filtration Technologies

e.FFECT, LA COMBINAISON OPTIMALE DE FILTRES POUR VOS INSTALLATIONS

Observation au microscope et analyse des défauts de peinture.

Les systèmes standardisés de filtration d'air sont souvent peu pertinents en terme d'efficacité. Accroître leur sécurité et leur rendement énergétique requiert donc une conception intégrant toutes les conditions environnementales et les exigences requises. Pour aider ses clients à définir la meilleure solution, Freudenberg Filtration Technologies a mis au point e.FFECT, un calculateur électronique d'efficacité de filtration.

agroalimentaire, a ses exigences qui demandent une réponse adaptée : accumulation de particules et protection à la corrosion, filtration des pollens et des poussières pour l'application de peinture, respect des normes d'hygiène en vigueur, etc.

DU PARAMÉTRAGE À L'OPTIMISATION

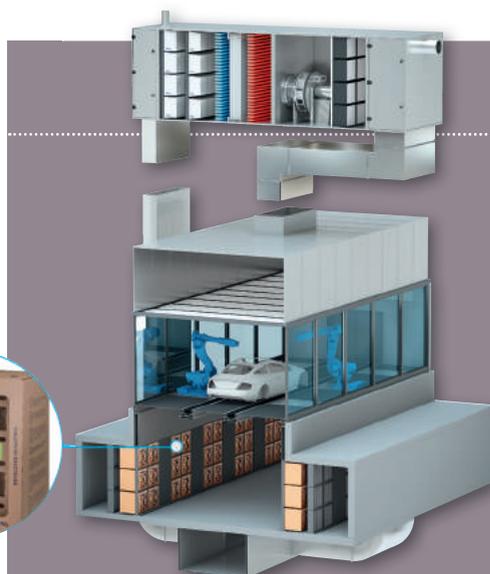
Avec le calculateur e.FFECT, toutes les données de fonctionnement sont enregistrées (temps annuels,

débits, nombre d'étages de filtration, pollution dans l'air ambiant, etc.). Celui-ci calcule ensuite, sur la base de paramètres prédéfinis, les quantités de poussières filtrées par chaque étage, selon les critères de la norme ISO 16890. On peut ainsi facilement comparer différentes solutions de filtrations pour atteindre l'exigence attendue. La solution optimale est ainsi définie pour garantir au site une combinaison configurée selon ses spécificités. ■

DE L'AIR AMBIANT AUX EXIGENCES SPÉCIFIQUES

En fonction de la localisation, la qualité de l'air ambiant varie considérablement. Les sites offshore ou près des côtes sont soumis à la corrosion du sel alors que ceux situés dans des régions désertiques doivent faire face à des tempêtes de sable ou des brouillards matinaux. De plus, les particules fines et les gaz polluants des zones urbaines ont un impact sur le fonctionnement des installations industrielles.

Chaque secteur, des turbines à gaz aux compresseurs en passant par le traitement de surface ou l'industrie



Séparateur de brouillard de peinture EDRIZZI

Pour remplacer les systèmes de récupération d'overspray liquide (rideaux d'eau), les systèmes de cartons chicanes EDRIZZI offrent une alternative innovante.

Avantages :

- Construction simple
- Efficace et économique
- Manipulation aisée, produit sécurisé et robuste (carton alvéolé traité pour la tenue au feu)
- Réduction du bruit
- Traitement économique des déchets
- Adapté pour tous types de peintures et revêtements
- Adaptable sur installations existantes à rideaux d'eau (essais sans risques possibles)
- Solutionne les problèmes hygiéniques liés à l'utilisation de l'eau

PUBLICCOMMUNIQUÉ

SAMES KREMLIN | Solutions de traitement de surfaces

UNE STATION D'APPLICATION ÉLECTROSTATIQUE, POUR PEINDRE EN TOUTE SÉCURITÉ



Enceinte isolante Isocube, déclinée en version Airmix® ou Airspray.

Conception et fabrication de systèmes de pulvérisation de peintures, colles, mastics, etc.

Pour toute PME industrielle souhaitant optimiser ses processus de traitement de surface

Station "prête à peindre" Isocube, facile à installer, à déplacer, à maintenir ; 100 % sûre et ultraconviviale, pour une qualité de finition exceptionnelle

Lors de la pulvérisation de peintures hydrosolubles, l'équipement de pulvérisation doit être isolé dans une enceinte hermétique pour des questions de sécurité. "L'application de produits hydrodiluables, à cause de leur haute conductivité électrique, nécessite en effet d'assurer une isolation parfaite vis-à-vis de l'opérateur", rappelle Laurent Magnier, chef de produit électrostatique chez SAMES KREMLIN, société spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes de distribution et de pulvérisation de peintures, colles, mastics, etc.

Après deux ans d'études de mise au point, l'entreprise SAMES KREMLIN a développé Isocube, une solution "packagée" d'application électrostatique à haute pression de peintures à base d'eau, 100 % sûre,

"prêtes à peindre" et à même de s'intégrer dans toute ligne de production. "Son installation complète prend moins de 15 minutes, montre en main", précise-t-il.

PRIORITÉ À LA SÉCURITÉ

Doté d'une enceinte isolante compacte recevant le module de commande et le pistolet d'application, l'Isocube de l'entreprise SAMES KREMLIN répond parfaitement aux exigences de sécurité (tant européennes qu'américaines), et peut s'installer à proximité immédiate de l'application peinture. "Une grande porte permet un accès facile pour charger le réservoir de peinture (d'une capacité allant jusqu'à 30 litres), et un système de sécurité intégré assure la mise à la terre du circuit de peinture lorsque le pistolet ne pulvérise pas ou lorsque la porte est ouverte", souligne Laurent Magnier.

L'Isocube est proposé avec les pistolets manuels électrostatiques Nanogun Airspray H2O (très haute finition) ou Nanogun Airmix® H2O (très haute productivité) de SAMES KREMLIN. D'autres versions sont en préparation, à découvrir courant 2019. ■



Pistolet Nanogun Airmix®.

CONTACT

Sylvie ALCARAZ
13 chemin de Malacher
CS 70086 – 38243 Meylan Cedex
Tél. 04 76 41 60 60
Fax 04 76 41 60 90
sylvie.alcaraz@sames-kremlin.com
www.sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN déploie la planification DDMRP

SAMES KREMLIN a reçu, le 17 janvier 2018, le prix "Les rois de la supply chain" décerné par la filiale française de l'association internationale APICS (American Production and Inventory Control Society) pour la mise en place optimale de la méthode DDMRP (Demand Driven Material Requirement Planning) sur les sites de Stains et de Meylan (siège social). Objectif : améliorer le taux de service vers les clients tout en réduisant les stocks. "En général, les ERP classiques se basent sur des prévisions de vente qui sont rarement justes car la demande client se révèle bien plus variable que prévu. La planification DDMRP présente l'avantage de s'affranchir des prévisions de vente : on positionne des buffers dynamiques (i.e. des stocks tampons ajustables) aux endroits stratégiques pour absorber la variabilité de la demande et assurer un très bon taux de service", explique Sylvie Alcaraz, responsable Marketing France. "Ces buffers sont ensuite réapprovisionnés en tenant compte de la demande réelle et non de la demande prévisionnelle." Après des premiers résultats particulièrement satisfaisants, cette méthode DDMRP est progressivement déployée dans ses filiales mais également dans les autres sociétés du groupe EXEL Industries.

BRONKHORST FRANCE | Spécialiste de la gestion des fluides

MESURE ET RÉGULATION DE DÉBIT/PRESSION POUR DES PROCÉDÉS PERFORMANTS

Fourniture de débitmètres et de régulateurs de débit de gaz et liquides développés par Bronkhorst ; réalisation de solutions pour la gestion des fluides de vos procédés (gaz/liquide/vapeur)

Pour les entreprises de process qui doivent maîtriser de faibles débits de gaz ou de liquides

Une gamme complète de débitmètres et régulateurs de débit ; plus de 35 ans d'expérience ; des prestations d'étalonnage de niveau Cofrac-RvA ISO17025 pour les gaz, les liquides et les pressions ; un support technique 24h/24 et 7j/7



Gamme de débitmètres et de régulateurs de débit massive - Bronkhorst.

Bronkhorst met son savoir-faire et son expérience de la mesure et de la régulation des débits (gaz et liquides) au service des industriels qui opèrent des traitements de surface : la société propose des solutions de régulation et de dosage de débit standard et personnalisées pour garantir la performance des procédés.

DEUX TYPES DE MESURE POUR LE TRAITEMENT DE SURFACE

Ses régulateurs de débit sont mis en œuvre dans de nombreux traitements thermiques, plasma, chimique, par projection, pulvérisation ALD, CVD, RTP (recuit), etc., pour traiter les composants électroniques, le verre, le métal ou encore pour faciliter la fixation des encres lors de l'impression sur les films plastiques. Les appareils sont, entre autres, utilisés pour les

platines de mélange de gaz, la dépose de couches minces ou l'inertage.

Les débitmètres et les régulateurs de débit de Bronkhorst mesurent des débits compris entre 0-0,7 ml/min et 0-11000 m³/h pour les gaz, et de 0-30 mg/h à 0-600 kg/h pour les liquides. Ils fonctionnent sur deux grands principes de mesure : massique thermique et Coriolis. Deux technologies qui offrent :

- d'excellentes répétabilité et reproductibilité permettant de fixer le process : les opérateurs n'ont alors plus besoin d'ajuster leur système, ce qui assure une stabilité et une continuité dans la qualité de la production, critères que l'on retrouve souvent

dans les applications.

- une mesure et une régulation extrêmement fines des débits de gaz et de liquides pour répondre au niveau d'exigence du procédé et garantir la qualité du traitement de surface. Ces équipements sont compacts pour permettre leur intégration dans des machines et sont conçus pour offrir une prise en main facile et rapide par les utilisateurs (solution plug & play). De plus, les opérateurs peuvent choisir d'équiper les appareils de bus de terrain parmi une large sélection : PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT, DeviceNET, MODBUS ou FLOW-BUS. ■

CONTACT

BRONKHORST France
ZI La Tuilerie
53 rue Jacques-Verniol
95730 Montigny-lès-Cormeilles
Tél. 01 34 50 87 00
sales@bronkhorst.fr
www.bronkhorst.fr



Armoires fluidiques pour le traitement du film plastique (procédé plasma froid).

Une nouvelle solution pour contrôler l'évaporation

Bronkhorst intervient également dans les applications qui nécessitent d'évaporer des sources liquides. Son système de Contrôle de l'évaporation et de mélange (CEM) est largement utilisé pour les méthodes PVD/CVD. En développant son système CEM, Bronkhorst souhaitait mettre sur le marché une solution nouvelle avec des possibilités d'utilisation que les moyens traditionnels (ex : bulleurs) ne peuvent pas apporter, telles qu'une large plage de fonctionnement, la rapidité du système, la stabilité des applications à pression atmosphérique et sous vide et des installations affranchies des contraintes d'un contrôle supplémentaire et nécessaire de la température et de la pression. Ce système unique et breveté permet de vectoriser des précurseurs liquides pour les véhiculer sous forme de gaz. La régulation et le dosage massiques des liquides assurent une concentration fiable et uniforme de la source liquide. Le dosage qui se fait en masse permet aussi de maîtriser la quantité de liquide sur l'ensemble du procédé.



Système CEM.

SATYS | Peinture et traitement de surface pour l'aéronautique

QUAND SATYS MÈNE UNE DIVERSIFICATION MAÎTRISÉE

Numéro 1 en Europe pour la peinture des avions et des hélicoptères

Pour l'industrie aéronautique, les compagnies aériennes et les usineurs

La double valeur "expertise technique + réactivité" au service des clients

Satys, groupe industriel français leader en Europe pour la peinture et le traitement de surface pour l'aéronautique (avec plus de 800 appareils peints par an) connaît actuellement une forte croissance. Sans doute le résultat d'une politique ambitieuse et maîtrisée de diversification, qui s'inscrit dans sa stratégie : "Nous avons actuellement 3 300 salariés

dont près de la moitié en France, précise Fabien Roualdes, son directeur général. *Nous voulons croître, en particulier, pour pérenniser et développer ces emplois. Notre responsabilité sociale fait partie de notre ADN.*"

UNE DIVERSIFICATION AUTOUR DE 3 AXES MAJEURS

Pour remplir ses objectifs de croissance, Satys va tout d'abord continuer à bien servir ses clients historiques dans l'aéronautique comme Airbus. Mais le leader européen va aussi mener une diversification réfléchie autour de 3 axes : un axe client, en élargissant son portefeuille aux compagnies aériennes ; un axe géographique en se tournant vers l'Amérique du



Salle de peinture Long Range.

Nord (Boeing est client de Satys depuis 2 ans) ; un axe métier enfin, en se développant dans le traitement de surface de pièces élémentaires, notamment pour les usineurs aéronautiques : "Nous sommes des experts reconnus de la peinture, avec une maîtrise technique absolue et une préoccupation environnementale permanente, souligne Fabien Roualdes. *Notre réactivité et le service client qui va avec font partie de nos gènes. Ils nous permettront de réussir sur ces nouveaux enjeux.*" ■



Usine de traitement de surface.

CONTACTS

Julie BADAS

3 rue Franz-Joseph-Strauss
BP 20043 – 31702 Blagnac Cedex
Tél. 05 34 36 15 26
jbadas@satys.com
www.satys.com

RÉVOLUTIONNEZ L'APPLICATION DE PEINTURE SANS MODIFIER VOTRE INSTALLATION !



[1] et [2] Système Nitromaster digital 4.0.

Matériels d'application de peintures et équipements de finition

Pour l'industrie automobile, la réparation automobile, l'industrie générale et aéronautique.

Un partenaire fiable et reconnu par les plus grands industriels



SATAjet® X 5500.

La société JETLAQUE basée en Alsace sous-traite pour de grands constructeurs poids lourds, la peinture sur support composites. Elle s'est engagée dans un processus de transformation de son site, vers une usine connectée 4.0.

Dans ce contexte, elle vient d'équiper sa ligne et ses cabines de peinture avec la technologie de pulvérisation à l'azote ionisé et chauffé. Sept machines NITROTHERM SPRAY brevetées par la société EUROSIDER et importées par SGI, ont été installées. Comme le précise Edim Catic, commercial région Nord-Est pour SGI, "les sept systèmes sont connectés entre eux ainsi qu'au réseau centralisé du site. Ceci permet au directeur industriel de piloter et de suivre les performances de ses équipements et du personnel."

PULVÉRISATION À L'AZOTE : DE MULTIPLES BÉNÉFICES

Le système d'installe directement sur le réseau d'air comprimé existant sans modification spécifique des installations. Les réglages de la machine au niveau de la température et de la pression de pulvérisation sont ajustés et établis lors des essais. La machine traite l'air comprimé du réseau pour ne laisser passer que l'azote et un faible pourcentage d'oxygène. L'azote est ionisé et chauffé puis envoyé vers le pistolet de pulvérisation.

NITROTHERM SPRAY stabilise la température et supprime l'humidité. 2 variables jusqu'à aujourd'hui incontrôlables. "Les applications sont et restent effectives dans les mêmes conditions et cela peu importe la saison et les conditions climatiques", indique Armand Bailly, DG de SGI. À la clé, des gains énergétiques sur les cabines puisque la température en phase pistelage peut être réduite de 19 à 20 °C contre 23/24 °C habituellement. Et ce n'est pas tout, cette solution novatrice permet une importante économie de produit peinture pour la même surface peinte d'au moins 20% et diminue la durée d'application d'environ 30%. L'efficacité du transfert de la peinture vers les supports est très nettement améliorée. La qualité de finition devient optimale de par la diminution des grains et de l'effet peau d'orange. De plus, les opérateurs bénéficient

d'un espace de travail plus sain grâce à une réduction drastique des brouillards de peinture. La périodicité du changement des filtres d'extractions est plus espacée. Ces effets ont aussi une importance sur l'environnement par la réduction des émissions de COV qui en découle.

Sur le site de JETLAQUE à Rhinau, les tests menés ont convaincu immédiatement le directeur industriel à opter pour cette solution. "Nous avons installé le système le 3 septembre et avons assuré la formation des opérateurs", se réjouit Edim Catic. Cette solution innovante, déjà adoptée par une vingtaine de carrosserie traditionnelles, intéresse également les usines automobiles. "Nous réalisons des démonstrations de cette technologie dans notre centre de formation et nos deux techniciens se rendent aussi sur les sites de nos clients pour la présenter", ajoute Armand Bailly. ■

SGI, expert de la finition

SGI, importateur exclusif de la marque SATA propose un large éventail de solutions reconnues par les industriels comme la gamme de pistolets à peinture. Ce nouveau pistolet SATA JET X 5500 s'adapte aux peintres et non l'inverse. Le nouveau design des kits projecteurs a l'avantage de pouvoir garder le même définition de jet selon les différentes tailles de buses ; seul le débit peinture change. La reproductibilité des couleurs est respectée et est validée par les plus grands fabricants de peinture. Lancement le 1^{er} novembre 2018.

CONTACT

Philippe MAILLET

11 rue des Prés-de-Lyon
10600 La Chapelle-Saint-Luc
Tél. 07 78 41 69 89
p.maillet@sgi-france.com
www.sgi-france.com

DONALDSON | Solutions de filtration

COMMENT PROTÉGER VOS OPÉRATEURS ET LEUR ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Leader mondial dans la fabrication de solutions de filtration

Pour tous les secteurs industriels, la construction, la manutention, le secteur médical

Des solutions opérationnelles pour répondre à des contraintes de filtration complexes



Unité d'air respirable Donaldson type ALG pouvant alimenter jusqu'à 25 opérateurs.

Proposer à chacun un environnement de travail sain où l'air est parfaitement respirable, c'est l'un des objectifs de Donaldson, leader mondial dans le domaine de la filtration. Qu'il s'agisse de protéger les opérateurs utilisant des masques respiratoires ou de dépoussiérer l'air ambiant dans l'atelier, des solutions sur mesure sont élaborées pour chaque client.

ALIMENTER LES OPÉRATEURS EN AIR PUR

Les applications de peinture et de désamiantage nécessitent le port de masques respiratoires. Leur alimentation à partir d'air comprimé suppose de retenir les polluants circulant dans les tuyauteries. Selon la norme d'air respirable NF-EN-12021, des taux précis d'huile, de poussières, Co, Co₂, etc., doivent être respectés afin d'éviter tout incident affectant la santé humaine.

Donaldson Ultrafilter propose des unités d'air respirable clés en mains garantissant une qualité d'air respectant la norme NF-EN-12021, quelle que soit celle de l'air comprimé utilisé. "Nos équipes réalisent une étude préalable avant la configuration des unités, afin de cibler les sources potentielles de pollution sur le site, vérifier le lieu d'implantation et orienter nos clients sur la

solution la plus adaptée à leur utilisation", explique Vincent Février, directeur des ventes.

Une fois l'unité installée, la qualité de l'air comprimé est validée en continu : l'analyseur d'air comprimé Donaldson permet d'afficher les taux de Co, Co₂, O₂, hygrométrie, pression et huile. Unique en son genre, cet analyseur utilise deux sondes en parallèle pour chaque composant, ce qui permet d'alerter sur une dérive potentielle de la mesure.

DÉPOUSSIÉRER LES ATELIERS DANS L'INDUSTRIE

Dans l'industrie, les applications de poudrage, traitement de surface et polissage génèrent des poussières fines qui restent en suspension dans l'air : parfois explosives, souvent nocives, elles posent un véritable défi environnemental, dans et hors de l'atelier. Donaldson Torit propose une large gamme de solutions de filtrations innovantes, dont les dépoussiéreurs à cartouches Downflo Evolution (DFE) qui répondent aux exigences et contraintes de la réglementation ATEX. La conception exclusive de la cartouche DFE permet d'augmenter la surface de support filtrant dans la partie basse de la cartouche.

Plus de 100 ans d'expertise en matière de filtration

Depuis plus d'un siècle et dans le monde entier, Donaldson développe pour ses clients des technologies exclusives et des solutions de filtration qui augmentent les performances des équipements, protègent les hommes et leur environnement. Sa large gamme de systèmes de filtration d'air industriels conjuguent une taille compacte, un rendement supérieur, une durée de vie plus longue et une maintenance aisée.

Associés à Ultra-Web® nanofibres, la technologie de filtration exclusive de Donaldson, les dépoussiéreurs à cartouche Downflo Evolution nécessitent jusqu'à 40 % de filtres en moins. Résultats : gain de place, réduction des temps d'intervention et du coût global des opérations. À la clé, un environnement de travail plus sain avec un air purifié et une plus grande efficacité des activités de production. ■

CONTACT

DONALDSON

6 rue de la Croix-Jacquebot
95450 Vigny
Tél. +33 1 34 48 60 70
info.vigny@donaldson.com

Toute la gamme Donaldson sur www.donaldson.com
Achetez vos filtres en toute simplicité sur shop.donaldson.com



[1]



[2]

[1] Éléments filtrants pour collecteurs Donaldson et toutes autres marques. [2] Downflo Evolution (DFE).

UN NOUVEAU BÂTIMENT POUR OPTIMISER LA PRODUCTION ET LA FINITION



[1] Nouveau site de Bournemouth. [2] Alex Norris, Shelley Bausch et les collaborateurs de CFT à Bournemouth.

Équipements pour l'application de produit liquide par pulvérisation électrostatique

Pour l'aéronautique, l'automobile, la peinture sur métaux, les composants et pièces métalliques complexes, etc.

Un nouveau bâtiment pour optimiser les savoir-faire technologiques de ses marques

Carlisle Fluid Technologies (CFT) vient d'inaugurer, le 17 juillet dernier, une extension importante de son usine principale, à Bournemouth, au Royaume-Uni.

Le nouveau bâtiment de 23000 m² se concentre sur quatre secteurs de fabrication : les pistolets manuels, les pistolets automatiques, les machines de dosage et les équipements de poudrage (les produits de poudrage MS, les pistolets électrostatiques Ransburg®, les solutions de mélange GEMS de Binks, les turbines et les cascades) :

"Depuis 1961, Bournemouth est un site de fabrication essentiel pour ce qui était autrefois DeVilbiss, précise Alex Norris, le responsable du site. Il est au cœur de la recherche, de la conception et de la production de produits et solutions-clés pour l'entreprise. Aujourd'hui, je suis ravi de voir la confiance du groupe dans nos équipes et dans le potentiel de ce site."

TIRER LE MEILLEUR PARTI DES RESSOURCES

La construction du bâtiment a commencé en décembre 2017 et s'est achevée en mars 2018, pour un investissement total de 2 M de livres sterling. Son ouverture a également

généralisé la création de 50 postes : *"Ce nouveau site nous permet de rassembler sur un même lieu toute notre expertise du secteur, affirme Shelley Bausch, présidente de CFT. Ceci afin de tirer le meilleur parti de nos ressources, pour poursuivre le développement de solutions innovantes au service de nos clients."*

RÉPONDRE À TOUS LES BESOINS D'ÉQUIPEMENT

Carlisle Fluid Technologies fabrique des équipements et des accessoires pour l'alimentation, l'application et le séchage de matériaux projetés

(peintures, revêtements, poudres, mastics ou matériaux de collage). CFT dispose dorénavant d'un site optimisé pour répondre efficacement aux besoins de secteurs comme l'aéronautique, l'automobile, la défense, la maison (équipements sanitaires, encadrements de fenêtres, menuiseries extérieures, bois, ameublement, etc.), les biens de consommation, la métallurgie, etc. Pour proposer des solutions à la pointe de la technologie, quel que soit le matériau de revêtement ou de collage qui nécessite d'être appliqué sur une surface. ■

Bénéficiaire de la synergie de marques mondiales

Les marques connues à l'international comme Binks, DeVilbiss, MS, Ransburg et BGK ont toutes les cinq un point commun : elles appartiennent à Carlisle Fluid Technologies (CFT). Avec ses "375 années d'expérience cumulées dans le secteur de la finition", elles sont appréciées pour leur qualité de conception et de fabrication.

Exploitant pleinement leur synergie entre elles, CFT ne cesse d'innover pour des produits toujours plus performants. Un exemple : les pistolets manuels dernière génération RansFlex de Ransburg®, qui intègrent la technologie d'atomisation des chapeaux d'air DeVilbiss®. Couplés à leur puissance électrostatique, ils offrent une atomisation, un taux de transfert et des performances largement supérieures.

CONTACT

Françoise CZECH NEVEU
Ringwood Road, Dorset
Bournemouth, BH11 9LH
Royaume-Uni
Tél. 06 83 93 36 12
marketing-fr@carlisleleft.eu
www.carlisleleft.com

ADAL | Association pour le développement de l'aluminium anodisé ou laqué

POURQUOI LABELLISER LES OUVRAGES EN ALUMINIUM THERMOLAQUÉS OU ANODISÉS

Préservation, valorisation et promotion de la qualité des traitements de surface de l'aluminium dans les domaines de l'anodisation et du laquage destinés à l'architecture

Pour les applicateurs, concepteurs, fabricants et utilisateurs de menuiseries en aluminium thermolaquées ou anodisées

Les certifications de l'ADAL garantissent la qualité des produits, la compétitivité des entreprises et la confiance du marché

Créé en 1965, l'ADAL, organisme certificateur accrédité par le COFRAC (accréditation n° 5-0008 Portée disponible sur www.cofrac.fr), délivre des certificats garantissant la qualité technique des produits issus d'entreprises de laquage et d'anodisation en France et en Afrique du Nord. Ses différents labels assurent le respect de leurs spécifications ainsi que la mise en place de contrôles continus par les industriels.

Les adhérents de l'ADAL représentent l'ensemble de la filière aluminium : fileurs, industriels de l'anodisation et du thermolaquage, concepteurs et fabricants de menuiseries extérieures en aluminium, fournisseurs de poudre et de produits de traitement de surface. "L'amélioration continue est au centre de notre démarche. Notre dynamisme et notre détermination à défendre nos savoir-faire sont nos atouts principaux", confie Mélanie Grammaticopoulos, déléguée générale de l'ADAL.



Chaîne de laquage.

trouver une solution. Des années d'études scientifiques ont alors abouti à la définition de règles améliorant très sensiblement la performance à la corrosion des menuiseries aluminium thermolaquées. C'est ainsi qu'a été créé le label QualiMarine®, le seul à assurer la qualité de la matière première à l'entretien. Cette certification, notamment grâce à l'intégration dans les normes et les DTU métiers, est rapidement devenue une référence.

En plus de ses qualités esthétiques et de durabilité, la protection par thermolaquage QualiMarine® permet de proposer une infinité de couleurs et de finitions (mate, satinée, brillante, texturée, métallisée...) Si les procédés d'anodisation sont

utilisés dans des applications pour l'architecture extérieure depuis les années 1930, le label Qualanod®, également délivré par l'ADAL, gagne du terrain dans les domaines de l'industrie et de la décoration.

NOUVEAU LABEL QUALILAQUAGE®

L'ADAL a souhaité apporter une solution aux produits ne rentrant pas dans le champ d'application des labels QualiMarine® et Qualanod®, c'est chose faite avec le label QualiLaquage® : chaque pièce d'aluminium thermolaquée bénéficie désormais d'un processus de fabrication maîtrisé (traitement de surface chimique, poudrage électrostatique et polymérisation), certifié et rigoureusement contrôlé. ■

CONTACT

ADAL

17 rue de l'Amiral-Hamelin
75783 Paris Cedex 16
Tél. 01 45 05 70 80
contact@adal-aluminium.fr
www.aluminium.fr

PRÉSERVER LA VALEUR AJOUTÉE DE L'ALUMINIUM

À la fin des années 90, de graves désordres de corrosion ont mis en péril le marché de la menuiserie aluminium en France. La filière a su collaborer et s'organiser pour



Retrouvez la vidéo explicative sur la chaîne YouTube "QualiMarine".

L'aluminium, un matériau d'avenir

Grâce à la diversité de ses finitions et à sa durabilité, l'aluminium continue de gagner des parts de marché dans le secteur de la construction. Totalement éco-compatibles, les menuiseries en aluminium ne dégagent aucune substance nocive. C'est un matériau chimiquement inerte, propre, sain et incombustible. Il est également recyclable et réutilisable à l'infini, sans aucune perte de qualité.